



**CONSTRUCTIE:**

- Garnitura EPDM
- Varianta de acoperire:-Vopsire cu EPOXY pudra la cald
- Vopsire cu EPOXY lichid
- Galvanizare:-Termica
- Electrolitica
- Flanse conform ISO 7005,DIN 3632;DIN 2501

DN	L	+/-a	d1	d2	d3	d4	n	e1	e2	b	b1	Org.asamb	Greut.
200	230	30	340	268	295	22	8	10	8	24	24	M20/350	50.2
250	230	30	395	320	350	22	12	10	8	26	24	M20/350	66.4
300	240	30	445	370	400	22	12	10	8	26	24	M20/360	74.8
350	240	30	505	430	460	22	16	10	8	26	25	M20/350	96
400	240	30	565	482	515	26	16	10	8	26	25	M24/350	128
450	240	30	615	530	565	26	20	10	8	28	25	M24/400	146
500	250	30	670	585	620	26	20	10	8	28	25	M24/400	166
600	250	30	780	685	725	30	20	10	8	28	25	M27/430	210
700	250	30	895	800	840	30	24	10	8	28	25	M27/430	261
800	270	30	1015	905	950	33	24	10	8	28	25	M30/460	359
900	270	30	1115	1005	1050	33	28	10	8	28	25	M30/460	415
1000	270	30	1230	1110	1160	36	28	10	8	28	25	M33/460	502
1200	300	30	1455	1320	1380	39	32	14	8	35	28	M36/520	756
1400	340	30	1675	1535	1590	42	36	16	10	38	35	M39/550	995
1600	360	30	1915	1760	1820	48	40	16	10	40	38	M45/580	1490

**CARACTERISTICI TEHNICE:**

- Presiune nominala: 10 [bar]
- Diametru nominal: 200-1600 [mm]
- Temperatura de lucru:-NBR:-10°...70°C
- EPDM:-10°...100°C

6	Piulita	Grupa 6.8 , zincat
5	Prezon	Grupa 6.8 , zincat
4	Tronson mobil	S235JR (S185)
3	Flansa mobila	S235JR (S185)
2	Garnitura	NBR;EPDM
1	Tronson fix	S235JR (S185)
<b>REP</b>	<b>DENUMIRE</b>	<b>MATERIAL</b>
Desenat: F.I.V.	<b>COMPENSATOR DE MONTAJ</b>	
<b>EUDIS VALVES</b>	<b>OTEL</b>	Verificat: S.S
	<b>DN 200-1600</b>	<b>PN10</b>
	<b>EUDIS S.A</b>	
		NUME FISIER: Fig.5.11 DATA: 26.10.2020 Fig.5.11