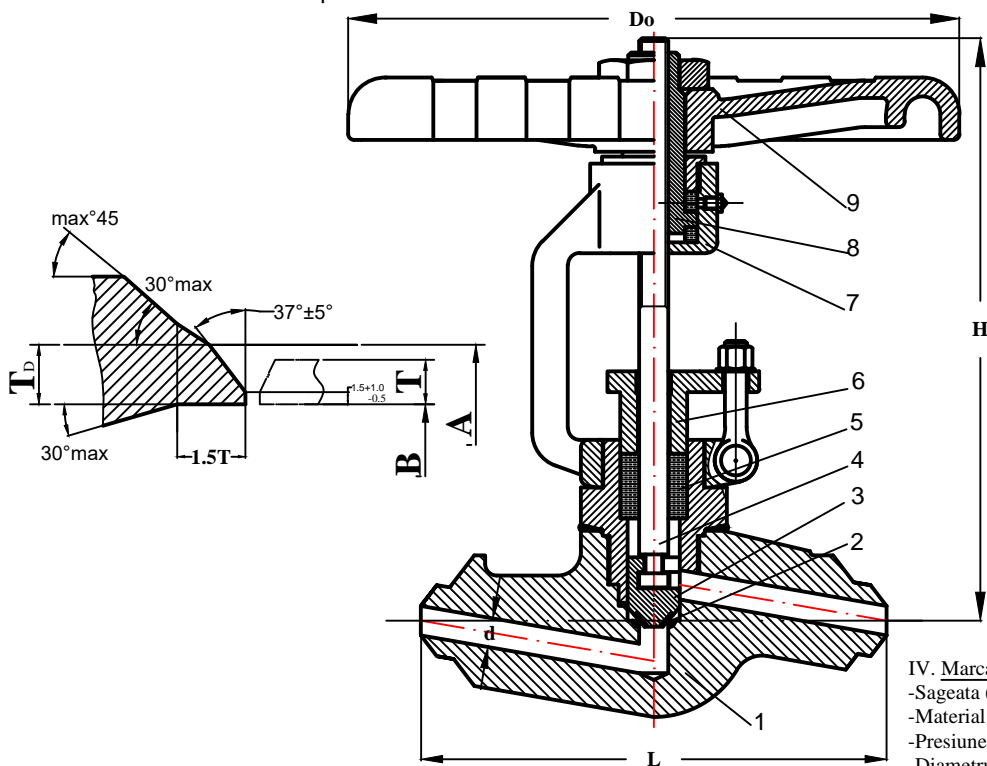


Tabel 3. Dimensiuni

DN	10	15	20	25	40	50
L	150	150	150	180	250	300
H	300	300	300	300	380	450
Do	180	180	180	180	200	300
d	10	15	20	25	40	50
A	18	22	28	35	50	62
T	2.6	2.6	3.6	3.6	5	8
B	12	16.1	19.1	26.5	38.3	44.3
Teava ØxT	17.2 X2.6	21.3 X2.6	26.9 X3.6	33.7 X3.6	48.3 X5	60.3 X8

II. Utilizari:

- Se utilizeaza pentru apa calda, aer, abur si alte fluide compatibile cu materialele robinetului. Presiunea maxima de lucru si temperatura conform tabel 1.
- Nu se utilizeaza pentru hidrogen sulfurat sau alte fluide periculoase pentru care se cer materiale si conditii speciale de executie.



- IV. Marcaje:
- Sageata (sens de curgere)
 - Material
 - Presiune nominala
 - Diametru nominal
 - Marca comerciala

Tabel 1. Presiunea de lucru maxima admisibila functie de temperatura

COD MATERIAL	Temperatura [°C]																								
	-29/38	50	100	150	200	250	300	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	
A105	255.3	250.4	231.9	226.1	219.1	208.6	193.7	184.8	182.3	172.5	143.8	100.2	67.7	44.0											
F11	258.6	255.7	243.8	231.9	227.4	222.3	212.1	201.2	194.0	182.9	175.5	169.0	158.3	139.0	101.3	63.8	42.5	29.4							
F22	258.6	256.0	245.2	233.2	224.2	221.1	212.1	201.2	194.0	182.9	175.5	169.0	158.3	139.0	109.6	81.8	58.5	38.2							
F316	248.1	240.6	211.0	192.5	178.4	166.9	158.1	152.1	148.5	145.6	143.3	140.4	136.8	134.1	131.5	124.8	120.5	107.2	91.3	70.6	63.2	49.7	38.5	29.4	

Tabel 2. Materiale de baza

COD	CORP SI CAPAC	VENTIL SI SCAUN	REFERINTA
105	OLC25	OLC25 + STELLIT Gr.6	Fig.7.24. BW- A105
F11	16Mo3	16Mo3 + STELLIT Gr.6	Fig.7.24. BW- F11
	13CrMo44	13CrMo44 + STELLIT Gr.6	Fig.7.24. BW- F11
F22	12MoCr22	12MoCr22 + STELLIT Gr.6	Fig.7.24. BW- F22
	10CrMo9-10	10CrMo9-10 + STELLIT Gr.6	Fig.7.24. BW- F22
F316	X5CrNiMo17.12.2	X5CrNiMo17.12.2 + STELLIT Gr.6	Fig.7.24. BW- F316

I. Caracteristici tehnice:

- Presiune nominala: 250 [bar]
- Diametre nominale: 10-50 [mm]
- Temperatura de lucru: - 10...570 [°C]
- Actionare manuala cu roata de manevra

II. Conditii de executie:

- Rob. de inchidere cu ventil pt. presiune inalta
- Fabricatie conform: DIN 3356
- Proba de presiune conform: API 598
- Capete pentru sudura conform: DIN3239

9	Roata de manevra	ASTM A47
8	Bucsa filetata	ZCuAl10Fe3
7	Butuc	ASTM A217
6	Presetupa	ASTM A182 F11
5	Garnitura tijei	Grafit + F316
4	Tija	ASTM A182
3	Ventil	A276 420 + STL6
2	Scaun etansare	STELLITE Gr.6
1	Corp	Conform Tabel 2
Rep.	DENUMIRE REPER	MATERIAL
Desenat: F.I.V.	ROBINET CU VENTIL Pn :250 Dn :10-50	Verificat: S.S.
EUDIS VALVES	OTEL FORJAT	CAPETE PENTRU SUDURA
	Dn 10-50	Pn 250
EUDIS SA		Nume fisier: Fig 7.24. BW Data: 07.01.2021 Fig 7.24. BW